**第二章 招标需求**

**（“★”指实质性要求条款）**

金华市妇幼保健院家具（定制）采购需求

**一、概述**

1、要求各供应商提供全新的、品质优异的、与金华市妇幼保健院的文化相得益彰的产品，并以合理的价格和优质的服务体现其企业的风采和竞争实力。

提供的产品能够满足医院的特定需要，产品质量稳定，售后服务方便、快捷，满足用户要求，并对所提供的产品的提供终身维保服务。

**★**2、本次采购内容除需要提供的最终家具产品外，还包括成交后全部产品的深化设计和优化、平面布局设计、色彩设计等技术建议书，产品工艺设计和制作、供货、安装组装、检测、验收、售后服务等。

**二、总体要求**

1、采购清单内技术规格要求仅为采购人的基本要求，并未对所有技术细节做出规定，供应商作为专业的生产制造企业须按国际、国家有关标准及规范完成本次采购各类产品的制造与检验、供货、运输、安装、调试与通过有关部门验收、质保期服务、家具终身维修等各项工作，并保证使用的寿命与可靠性。

2、供应商应提供符合本技术要求和国家标准、行业标准的优质产品。

3、供应商必须按采购清单中所有的家具及技术要求参加磋商。如供应商产品与采购清单内技术要求不一致时，供应商应在响应文件中予以说明。如供应商没有在响应文件中提出异议，则视为供应商提供的产品完全符合采购需求，否则响应文件将可能被拒绝。

4、知识产权：供应商对一切可能的侵权指控负责。

5、产品的验收和抽检：厂家在生产过程中及产品送货后，采购人有权抽检原附材料和成品送浙江省家具与产品质量检验中心对原材料的环保技术参数进行验证和成品的材质、质量、环保性能等进行检验，所有检验费用由供应商承担。如产品检验不通过，供应商必须接受无条件退货并赔偿由此造成对采购人的所有损失。

6、根据采购人规定，供应商若存在以下情况，采购人有权利立即中止与该供应商的合作、停止付款并要求赔偿：

（1）在规定的时间内不及时供货；

（2）未经医院同意，擅自更换供应商；

（3）未经医院同意，服务期内擅自改变供货产品价格；

（4）所供产品不符合磋商响应承诺的性能要求；

7、基本技术要求标准

（1）拟供产品采用的主要用材料及配件品牌，应符合采购文件要求,其技术要求应等同或优于采购文件所规定的技术要求，供应商应提供必要的证明文件以证明该产品的技术性能，可靠性及耐用性，使采购人完全满意。如果响应品牌采用的材料及配件品牌采购人不能满意的，成交后采购人有权要求成交人按采购文件的要求选用材料及配件，但价格不予调整。

（2）供应商提供的产品应标明所执行的质量标准，若同一标准已颁发新标准，则按最新标准执行。若同一产品同时适用多种标准（国际标准、国家标准、行业标准、企业标准等），则按最高层次的标准执行。部分参考执行标准如下（磋商响应时，如有最新施行的标准或更新版本的标准，则按新的执行）：

家具的尺寸标准：

GB/T3326-1997桌、椅、凳类；

GB/T3327-1997柜类；

GB/T3328-1997床类。

家具的技术标准：

GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》。

GB/3325-2017 《金属家具通用技术条件》。

QB/T 2280-2016 《办公椅》。

QB/T 1952.1-2012 《软体家具 沙发》。

GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》。

GB 18584-2001 《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》

家具零配件的技术标准

导轨：QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》。

铰链：QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》。

抑菌粉末：HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料》（室内用优等品）。

生态夹板：GB/T9846-2015《普通胶合板》。

泡棉：GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》。

饰面板：GB/15102-2006 《浸渍胶膜纸饰面人造板》。

座椅气压棒：GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》。

漆膜理化性能：

木制件

GB/T4893.1-2005耐液；

GB/T 4893.2-2005耐湿热；

GB/T 4893.3-2005耐干热；

GB/T 4893.4-1985附着力；

GB/T 4893.7-1985耐冷热温差；

GB/T 4893.8-1985耐磨；

GB/T 4893.9-1992漆膜抗冲击测定。

金属件

GB/T 17394-1998硬度；

GB/T 1732-1993冲击强度；

GB 1720-1979附着力；

GB/T 19355-2003耐腐蚀。

家具的力学性能标准：

GB/T 10357.1-1989桌类强度和耐久性；

GB/T 10357.2-1989椅、凳类稳定性；

GB/T 10357.3-1989椅、凳类强度和耐久性；

GB/T 10357.4-1989 柜类稳定性；

GB/T 10357.5-2011 柜类强度和耐久性；

GB/T 10357.6-1992单层床强度和耐久性；

GB/T 10357.7-1995桌类稳定性。

环保及防火性能要求：

家具整体性能符合以下要求，重金属家具漆类甲醛含量应符合欧洲I号限量标准。

GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》

GB 18580-2001《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放量限量》

GB 18581-2009《室内装饰装修材料 溶合型木器涂料中有害物质限量》

GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》

GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》

所供产品应符合GB 50222-1995规定的一类高层民用建筑中的有关活动家具和装饰织物的防火等级要求。

整体家具应达到国家规定的A级标准；

QB/T 1951.1-2010木家具质量；

QB/T 1952.1-2003 软体家具、沙发质量。

8、配件技术要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 配件名称 | 材质说明 |
| 1 | 防火板/三聚氰胺饰面复合板 | 1、基材：采用优质品牌的中密度纤维板或刨花板；2、面材：采用优质品牌的环保三聚氰胺板渍胶纸；3、木板封边：采用优质品牌的同色PVC封边条，封条厚度≥2.0mm。采用优质品牌的环保胶水，全自动封边工艺，严密、平整、无脱胶、表面无露胶；4、环保要求：甲醛释放量≤0.05mg/m³ （GB 18580-2017）； |
| 2 | 实木饰面复合板 | 1、基材：采用优质品牌的中密度纤维板或刨花板；2、面材：采用优质品牌天然实木皮，木皮厚度≥0.6mm；3、木板封边：采用优质品牌的同色实木皮或实木条封边，颜色均匀平整。采用优质品牌的环保胶水，全自动封边工艺，严密、平整、无脱胶、表面无露胶； |
| 3 | 理化板 | 1、优质品牌实芯理化板，厚度≥12.7mm，台面边缘厚度≥25.4mm； |
| 4 | 实木板 | 1、采用完整的木材（原木）制成的木板材，厚度≥14mm； |
| 5 | 金属屏风 | 1、框架：采用优质品牌的铝合金或一级冷轧钢框架，裸板壁厚≥1.2mm，其抗拉强度≥160Mpa；2、面板：采用优质品牌的一级冷轧钢板，裸板壁厚≥0.8mm。钢板并经酸洗、磷化、纯化等防锈工序前处理；3、表面喷涂：采用优质品牌的抑菌粉末全自动涂装，涂漆均匀，附着力极佳，涂漆厚度≥60um，喷涂硬度＞2H，坚固耐用：3、内结构：钢板+筋焊接，内无填芯料。内部可任意开孔走线，且强弱电分离走线，保证安全性，屏风要满足至少24根弱电线路的过线，需要整个屏风面板均可过线。4、屏风链接：厚屏与薄屏采用优质铝合金转接柱相接，以凸点钢板或平钢板（含彩色钢板）相结合；5、其他：桌面以上可采用布包板或磨砂玻工艺； |
| 6 | 喷涂冷轧钢板/钢管 | 1、基材：采用优质品牌的一级冷轧钢板，钢板厚度≥1.0mm，桌脚厚度≥1.2mm，椅脚φ≥1.8mm，经除油、磷化、硅烷化等防锈处理；2、表面喷涂：采用优质品牌的抑菌粉末全自动涂装，涂漆均匀，附着力极佳，涂漆厚度≥60um，喷涂硬度＞2H，坚固耐用： |
| 7 | 喷涂电解钢板/钢管 | 1、基材：采用优质品牌的一级电解钢板，钢板厚度≥1.0mm，桌脚厚度≥1.2mm，椅脚φ≥1.8mm，经除油、磷化、硅烷化等防锈处理；2、表面喷涂：采用优质品牌的抑菌粉末全自动涂装，涂漆均匀，附着力极佳，涂漆厚度≥60um，喷涂硬度＞2H，坚固耐用： |
| 8 | 不锈钢板/钢管 | 1、基材：采用优质品牌的一级不锈钢板，钢板厚度≥1.0mm，不锈钢等级标号≥304。表面经24h的中性盐雾试验（QB/T3826-1999）后，外观评级≥9级； |
| 9 | 超纤皮/超细纤维PU合成革饰面 | 1、基材：皮质厚度≥1.2mm；2、表面处理：经过防火、防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等11项表面加工处理；3、软包厚度≥50mm； |
| 10 | 真皮饰面 | 1、优质头层牛皮，耐磨性强、透气性好；2、经防虫、防腐、分层、鞣制等数十道专业工序处理； |
| 11 | 环保布/网格布 | 1、优质品牌环保布/网格布；2、耐磨性≥25000转（GB/T 19817-2005）； |
| 12 | 油漆工艺 | 1、采用环保无溶剂水性漆；2、封闭/开放式涂装工艺：UV底 （封闭式）/水性底（开放式）+打磨+水性修色+水性UV面漆，5底3面工艺；3、环保要求：游离甲醛含量≤80mg/kg，挥发性有机化合物≤240g/L（GB 24410-2009）； |
| 13 | 导轨 | 1、阻尼三节滚珠静音滑轨，有自回收设计，耐久性试验≥80000次 (QB/T 2189-2013）； |
| 14 | 铰链 | 1、阻尼静音铰链，耐久性试验≥80000次（ QB/T 2454-2013 )。 |
| 15 | 锁具 | 1、机械式弹子锁、叶片锁，机械式或电子密码锁，符合GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》，使用寿命≥20000次。2、电镀件外露表面经24h的中性盐雾试验（QB/T3826-1999）后，外观评级≥9级。 |
| 16 | 人造石 | 1、基材：厚度≥12mm；2、抗弯曲性能≥40MPa，耐污染性≤60，冲击韧性≥6.0，内照射指数≤0.5，外照射指数≤0.5(JC/T 908-2013《人造石》、GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》)；3、表面抗菌率99.9%（GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》99.9%）； |
| 17 | 海绵/泡棉 | 1、优质品牌环保型高密度、高回弹PU原生泡绵，海绵密度≥30kg/m3，厚度≥7mm（GB/T 10802-2006），圆润厚实，弹性好；2、表面涂有防止老化变形的保护膜，达到国家阻燃标准； |
| 18 | 气压棒 | 1、采用优质品牌气压棒，2.0mm厚壁管，正品钢印认证；2、升降行程60-120mm。可承受250KG压力，升降次数可达8-12万次； |
| 19 | 转椅椅脚 | 1、尼龙塑料或精抛电镀合金压铸五星脚；2、五星椅脚φ≥700mm；3、表面处理：表面经去油、除锈、硅烷磷化工艺处理后电镀处理，表面光亮平整，无颗粒渣点，着色均匀，附着力极佳，涂漆厚度≥60um，喷涂硬度＞2H，坚固耐用： |
| 20 | 金属椅脚 | 1、采用φ≥12mm实心金属管材弯曲制作；2、金属管材焊接：焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅，保证无脱焊、虚焊及焊穿现象；3、表面处理：表面经去油、除锈、硅烷磷化工艺处理后电镀或喷涂处理，表面光亮平整，无颗粒渣点，着色均匀，附着力极佳，涂漆厚度≥60um，喷涂硬度＞2H，坚固耐用： |
| 21 | 轮脚 | 1、φ50-70mm的优质品牌尼龙纤维滚轮，滑动时无杂音、活动自如； |
| 22 | 钢制柜体工艺 | 1、美背式设计：侧板及背板采用一张钢板一体折弯成型；2、焊接采用电阻焊，平整度高，四周接口处采用铜焊； |
| 23 | 木制桌/柜工艺 | 1、桌面板材厚度≥2.5mm，柜体板材厚度≥1.8mm；2、可拆卸设计，连接牢固可重复拆装； |
| 24 | 钢制桌脚设计 | 1、选用喷涂可调平门字形或口字形冷轧钢制桌脚，钢管厚度≥1.2mm。2、金属表面采用优质品牌抑菌粉末全自动喷涂工艺，涂粉厚度≥60um，喷涂硬度≥2H；3、桌脚可调节，调节范围≥10mm，每个水平脚可承受重量在100公斤以上。 |
| 25 | 柜内层板设计 | 1、层板和柜体同材质要求；2、钢制层板有加强筋设计；3、单块层板承重≥60Kg，满负荷24小时候下挠度低于3mm，卸载后自动恢复；4、层板能在柜体内调整高度； |
| 26 | 防碰撞设计 | 1、桌、柜边角采用倒角设计；2、内凹式把手设计；3、钥匙可折叠； |
| 27 | 隐藏式走线系统/面板模块 | 1、强弱电分离设计；2、带可掀式可走线面板盒，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。3、面板盒内含≥3个强电2个弱电模块及面板； |

9、供货要求

（1）供应商须按照国家有关标准及规范完成家具的设计、供货、运输保管、装卸、安装（包括家具电气开孔安装等）、调试、检验、无条件提供各项数据资料，保证通过验收；

★（2）供应商在供货前须将所供货物的样品递交采购人审查确认，经认可后方可批量制作配送。

（3）供应商按采购人要求按需分批次供货，货到采购人指定的使用地点。

（4）供应商在响应文件中制订详细的计划，成交后，做好生产准备，采购内容经采购人确认后生产制作，接到采购人供货通知后35天内货到采购人指定地点安装组装完毕，验收合格，交付采购人使用。

（5）供应商成交后，在签订合同时需同采购人再次确认家具的数量、尺寸、颜色、材料及家具的平面布置等。

（6）采购人对采购家具的形状、材质、颜色具有最终决定权。家具产品按响应文件样本中为准，如采购人日后需要更改,供应商应积极配合，价格不变。

（7）允许供应商根据各自模具尺寸对外形尺寸进行局部调整，但必须征得采购人书面同意。供应商必须承担办公家具的制作、运输、装卸、安装放置至采购人指定地点等工作，最终采购以采购人认可的产品封样为准。

（8） 采购人有权调整供应商的供货品种和数量，最终采购金额按实际供货要求计算。

★（9）壁柜尺寸按需定做，价格按清单报价不变。

（10）家具中的强弱电由中标人负责接线、安装。投标人应自行踏勘现场，投标时根据现场情况综合考虑投标报价。

三、履约保证金的收取及退还：按合同总金额的1%计收（四舍五入到元），交至采购人指定账户，所有货物验收合格后无息退还。

★四、按照《金华市行政事业单位通用家具配置标准》，对部分家具做限价，如超过限价报价按限价支付。

**五、样品（正式招标时提供）**

1、样品是评标的主要内容之一供应商应依据其企业的实力和采购货物的要求提供产品的样品，但是否提交样品非强制性要求，由供应商自行确定，提交样品供采购人及评审小组比较、评审。

2、样品需在开标前一天下午17点00分之前安放至金华市双龙南街858号金华财富大厦-1楼停车场（金华市公共资源交易中心招标样品展示区）；

3、评审结束后，未成交的样品按采购人或代理机构通知时间取回，否则采购人或代理机构不负保管责任。成交人的样品不退还，由采购人保管、封存，并作为履约验收的参考，最终货物的材质与工艺质量低于磋商时提供样品质量的，采购人有权按不合格产品退货。

4、样品不需要密封，但样品的合适位置需牢固粘贴标记，标记上至少注明样品名称、规格或型号、品牌或制造商、供应商名称（加盖单位公章），供应商递交样品同时提供“样品清单表”一式二份并加盖公章，以便递交和退回时核对。

**材料样品清单**

五、质保期

**★提供质保期≥5年；**

本项目采购文件及其响应文件中的质保期均指免费维保期，应理解为该质保期内所需的费用均由供应商考虑并包含在报价中，在合同履行过程中及质保期内所发生的保养费用、维护费用、因材料或制造质量问题需要更新和更换的费用、零配件更换费用等以及人工上门服务费均不再另行收费。

**六、货物需求一览表**

货物需求一览表:（附在本采购文件最后）

1、“货物需求一览表”中如有“品牌或制造商”要求是项目的最低要求，如有任何特定产品的信息，是为表达本项目对货物的需求档次和品质，供应商可选择与本表所列产品同档次或更优的品牌及其产品参加本次磋商竞争，但须在响应文件中按照本表格式一一列明各项响应内容及有关同档次及更优的详细说明，否则因提供资料和证明材料不全等原因而被评审小组判为无效响应文件或致采购人无法接受的风险由供应商自行承担。

2、表中“材质说明”并非所供产品技术要求的全部，供应商在磋商时应对家具的尺寸、选用的材料和五金配件、涂装技术等技术规格和配置的进行详细阐述。

3、颜色由供应商填写，最终供货时由采购人确认后供货，费用包含在报价中，成交后单价不变。

**七、主要材料及配件参考品牌表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 品目 | 参考品牌一 | 参考品牌二 | 参考品牌三 |
| 1 | 中密度纤维板 | 福人 | 大亚 | 丰林 |
| 2 | 木皮 | 大西洋 | 博琳 | 德华兔宝宝 |
| 3 | 胶合板 | 千年舟 | 兔宝宝 | 冠华 |
| 4 | 刨花板 | 福人 | 露水河 | 大亚 |
| 5 | 防火板 | 富美家 | 威盛亚 | 普利 |
| 6 | 理化板 | 富美家 | 威盛亚 | 优盛美 |
| 7 | 医用人造石 | 杜邦 | LG | 戈兰迪 |
| 8 | 冷轧钢板/管 | 宝钢 | 武钢 | 鞍钢 |
| 9 | 电解钢板/管 | 宝钢 | 武钢 | 鞍钢 |
| 10 | 不锈钢板/管 | 宝钢 | 武钢 | 鞍钢 |
| 11 | 网布面料 | 颐达 | 福基 | 海菲乐 |
| 12 | 超纤皮面料 | 卡森 | 颐达 | 安利 |
| 13 | 海棉 | 圣诺盟 | 有大 | 赛诺 |
| 14 | 气压棒 | 三泓 | 协强 | SUSPA |
| 15 | 静音导轨 | DTC | 海蒂诗 | 海福乐 |
| 16 | 铰链 | DTC | 海蒂诗 | 海福乐 |
| 17 | 钥匙锁具 | 万通 | 海蒂诗 | 乐思富 |
| 18 | 密码锁具 | 万通 | BMB | 乐思富 |
| 19 | 水性漆 | 大宝 | 展辰 | 华润 |
| 20 | 胶粘剂 | 汉高 | 双信 | 华纳 |
| 21 | 强电面板/模块 | 西蒙 | 罗格朗 | 西门子 |
| 22 | 弱电面板/模块 | 西蒙 | 罗格朗 | 西门子 |

备注：供应商可在上表范围外提供其他品牌的产品，但必须为同档次及以上的品牌，并提供证明材料。

1. **支付方式 ：合同签订并具备进场条件后支付合同价的40%，最终验收合格后付至结算价的97%，余款在质保期满后无质量问题后无息退还。**

 **九、合同签订时间：**成交通知书发出之日起20个日历天内，按照磋商采购文件确定的合同文本以及采购标的、规格型号、采购金额、采购数量和服务要求等事项签订政府采购合同。

**十、其他**

1、本次采购的任一产品在正式生产前均须向采购人递交相关图纸、材料等，经采购人确认后生产制作，否则采购人有权拒收货物，由此造成采购人的损失由成交人承担。货物需求清单中的任一成品在批量生产前还需向采购人送交实样，实样经采购人认可后再行批量生产。货物颜色由采购人指定，费用包含在投标报价中。

2、招标文件中关于技术规格、选材、工艺等要求描述中出现不一致的，则以要求高的或货物价值高的为准，同时按规定的时间向代理机构书面提出需要澄清的问题。供应商提供产品须满足或优于招标文件中技术及品牌要求，如提供优于招标文件中技术及品牌的，须提供有力的比对质检报告。

调研目标：

投标人可根据图纸自行深化提出更优方案；

技术参数、材质要求等可提出意见或建议；

各产品单价报价